

## ALGEMENE OPMERKINGEN

- **Standaard gehanteerde V-groef = 8x de plaatdikte**
- Werkstukken aanleveren in STP of STEP file
- Tekening aanleveren 1 op 1 in mm
- Kantwerk op basis van DXF (vlak) is mogelijk. Echter hieraan zijn extra kosten verbonden
- Kantproduct dient altijd te zijn voorzien van een buigradius.
- **Indien er afgeweken wordt van de tabellen. Graag overleg met Aldenzee RVS bv. Door verschillende methodes is er vaak meer mogelijk dan tabel aangeeft.**

## KANTMOGELIJKHEDEN

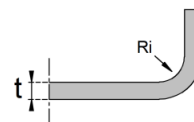
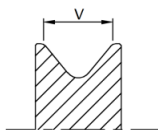
### RVS (standaard V-blok = 8x Plaatdikte)

| Mat.<br><b>RVS</b> | Max.<br>Zelhoek | Ri <sup>*1</sup><br>Inw. Radius | Maximale Kantlengte in meters (■ => standaard V) |   |     |   |   |     |     |   |                          |    |    |    |
|--------------------|-----------------|---------------------------------|--|---|-----|---|---|-----|-----|---|--------------------------|----|----|----|
|                    |                 |                                 | DIKTE ( t )                                      |   |     |   |   |     |     |   |                          |    |    |    |
| <b>V-GROEF</b>     |                 |                                 | 0,5  | 1 | 1,5 | 2 | 3 | 4   | 5   | 6 | 8                        | 10 | 12 | 15 |
| 8 78°              | 83°             | 1,54                            | 6  | 6 | 6   |   |   |     |     |   |                          |    |    |    |
| 8 30°              | 36°             | 1,24                            | 4  | 4 | 4   |   |   |     |     |   | Geen deelblokken 8x510mm |    |    |    |
| 12 78°             | 83°             | 2,31                            |  | 6 | 6   | 6 |   |     |     |   |                          |    |    |    |
| 12 30°             | 36°             | 1,8                             |  |   | 6   | 6 |   |     |     |   |                          |    |    |    |
| 16 78°             | 83°             | 3,05                            |  |   | 6   | 6 | 6 |     |     |   |                          |    |    |    |
| 16 30°             | 36°             | 2,39                            |  |   |     | 6 | 6 |     |     |   |                          |    |    |    |
| 24 78°             | 83°             | 4,48                            |  |   |     | 6 | 6 | 6   |     |   |                          |    |    |    |
| 24 30°             | 36°             | 3,62                            |  |   |     |   | 6 | 5,5 |     |   |                          |    |    |    |
| 30 78°             | 83°             | 5,65                            |  |   |     |   | 6 | 6   | 4,5 |   |                          |    |    |    |
| 30 30°             | 36°             | 4,38                            |  |   |     |   | 6 | 6   |     |   |                          |    |    |    |
| 40 78°             | 83°             | 7,39                            |  |   |     |   |   | 6   | 6   | 4 |                          |    |    |    |
| 40 30°             | 37°             | 6,15                            |  |   |     |   |   | 6   | 6   | 4 |                          |    |    |    |
| 50 78°             | 83°             | 9,65                            |  |   |     |   |   |     | 6   | 5 | 3                        |    |    |    |
| 60 78°             | 83°             | 11,48                           | Totaal max 3000mm lengte                         |   |     |   |   |     | 3   | 3 | 3                        | 2  |    |    |
| 80 78°             | 83°             | 15,45                           | Totaal max 2000mm lengte                         |   |     |   |   |     |     |   | 2                        | 2  | 2  |    |

\*1 Inwendige Radius: Voor Vblok-78° hoek 90° & Voor Vblok -30° hoek 45°--> Beide als gevolg van V-blok met standaard materiaaldikte

Maximale hoogte werkstuk is 360 mm  
(maximale breedte korte zijde van 1500 mm)

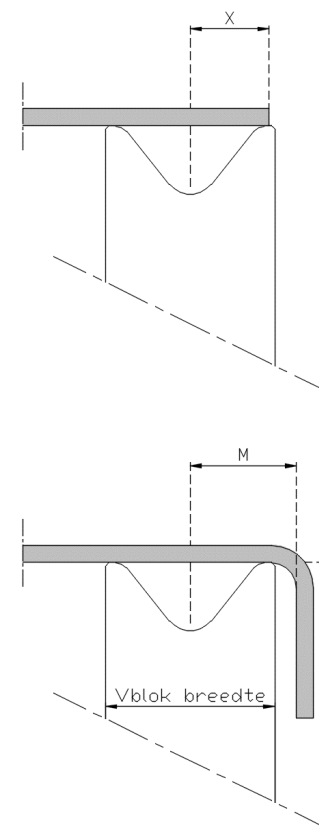
maximale kantlengte is **6000** diepte tot wangen **510**mm  
Tussen de wangen **5000**mm  
Kantbank 6000mm 320T



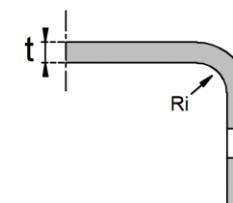
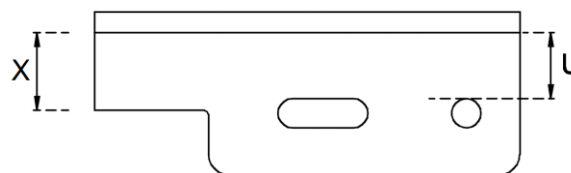
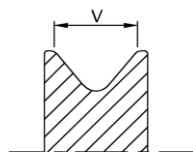
De bovenstaande tabel geldt als richtlijnen voor te halen afmetingen voor het kanten.  
Door verschillende methodes is er vaak meer mogelijk dan tabel aangeeft,  
maar indien er afgeweken moet worden van de tabel dit altijd in overleg met **Aldenzee R.V.S b.v.**

**RVS (standaard V-blok = 8x Plaatdikte)**

| standaard<br><b>dikte (t)</b> | Mat.<br><b>RVS</b> | Max.<br>Zelhoek | Ri *1<br>Inw. Radius | V Blok<br>Breedte | min. afstand tussen<br>zet lijn & uitsparing | X minimaal | kleinste inwendige maat<br>Up en Down zetting 90° |
|-------------------------------|--------------------|-----------------|----------------------|-------------------|--|------------|---|
| <b>t</b>                      | <b>V-GROEF</b>     |                 |                      |                   | <b>U</b>                                     | <b>X</b>   | <b>M</b>  |
| 1                             | 8 78°              | 83°             | 1,54                 | 12                | 5  | 5,2        | 7,54  |
| 1                             | 8 30°              | 36°             | 1,24                 | 16                | 5  | 5,5        | 9,54  |
| 1,5                           | 12 78°             | 83°             | 2,31                 | 18                | 6  | 7,8        | 11,31   |
| 1,5                           | 12 30°             | 36°             | 1,8                  | 25                | 7  | 8,0        | 14,81   |
| 2                             | 16 78°             | 83°             | 3,05                 | 25                | 8  | 9,8        | 15,55   |
| 2                             | 16 30°             | 36°             | 2,39                 | 32                | 9  | 10,4       | 19,05   |
| 3                             | 24 78°             | 83°             | 4,48                 | 32                | 11   | 14,8       | 20,48   |
| 3                             | 24 30°             | 36°             | 3,62                 | 45                | 11   | 14,8       | 26,98   |
| 4                             | 30 78°             | 83°             | 5,65                 | 40                | 14   | 18         | 25,65   |
| 4                             | 30 30°             | 36°             | 4,38                 | 56                | 15   | 21         | 33,65   |
| 5                             | 40 78°             | 83°             | 7,39                 | 50                | 19   | 24         | 32,39   |
| 5                             | 40 30°             | 37°             | 6,15                 | 75                | 19   | 24,5       | 44,89   |
| 6                             | 50 78°             | 83°             | 9,65                 | 70                | 21   | 29         | 44,65   |
| 8                             | 60 78°             | 83°             | 11,48                | 70                | 24   | 36         | 44,65   |
| 10                            | 80 78°             | 83°             | 15,45                | 95                | 30   | 49         | 62,95   |



\*1 Inwendige Radius: Voor Vblok-78° hoek 90° & Voor Vblok -30° hoek 45°--> Beide als gevolg van V-blok met standaard materiaaldikte

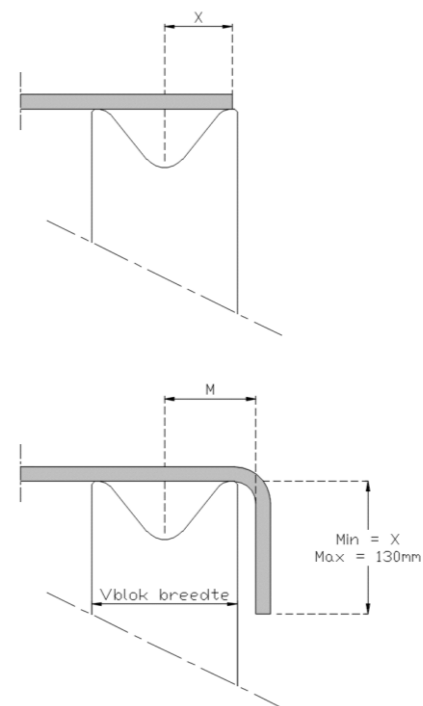


De bovenstaande tabel geldt als richtlijnen voor te halen afmetingen voor het kanten.

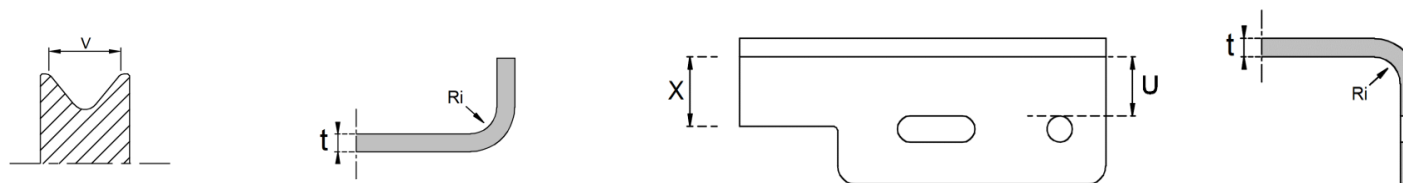
Door verschillende methodes is er vaak meer mogelijk dan tabel aangeeft, maar indien er afgeweken moet worden van de tabel dit altijd in overleg met **Aldenzee R.V.S b.v.**

**RVS (standaard V-blok = 8x Plaatdikte)**

| standaard<br>dikte (t) | Mat.<br>RVS | Max.<br>Zelhoek | Ri <sup>*1</sup><br>Inw. Radius | V Blok<br>Breedte | min. afstand tussen<br>zet lijn & uitsparing | X minimaal | kleinste inwendige maat<br>Up en Down zetting 90° |
|------------------------|-------------|-----------------|---------------------------------|-------------------|--|------------|---|
| t                      | V-GROEF     |                 |                                 |                   | U  | X          | M   |
| 1                      | 8 78°       | 83°             | 1,54                            | 12                | 5  | 5,2        | 7,54  |
| 1                      | 8 30°       | 36°             | 1,24                            | 16                | 5  | 5,5        | 9,54  |
| 1,5                    | 12 78°      | 83°             | 2,31                            | 18                | 6  | 7,8        | 11,31   |
| 1,5                    | 12 30°      | 36°             | 1,8                             | 25                | 7  | 8,0        | 14,81   |
| 2                      | 16 78°      | 83°             | 3,05                            | 25                | 8  | 9,8        | 15,55   |
| 2                      | 16 30°      | 36°             | 2,39                            | 32                | 9  | 10,4       | 19,05   |
| 3                      | 24 78°      | 83°             | 4,48                            | 32                | 11   | 14,8       | 20,48   |
| 3                      | 24 30°      | 36°             | 3,62                            | 45                | 11   | 14,8       | 26,98   |
| 4                      | 30 78°      | 83°             | 5,65                            | 40                | 14   | 18         | 25,65   |
| 4                      | 30 30°      | 36°             | 4,38                            | 56                | 15   | 21         | 33,65   |
| 5                      | 40 78°      | 83°             | 7,39                            | 50                | 19   | 24         | 32,39   |
| 5                      | 40 30°      | 37°             | 6,15                            | 75                | 19   | 24,5       | 44,89   |
| 6                      | 50 78°      | 83°             | 9,65                            | 70                | 21   | 29         | 44,65   |
| 8                      | 60 78°      | 83°             | 11,48                           | 70                | 24   | 36         | 44,65   |
| 10                     | 80 78°      | 83°             | 15,45                           | 95                | 30   | 49         | 62,95   |

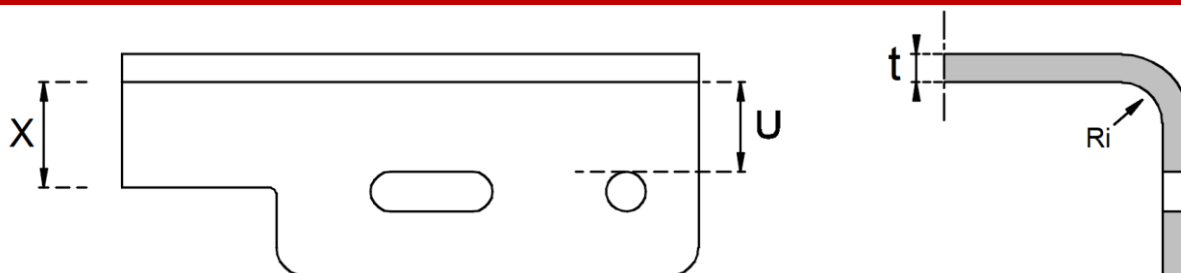


\*1 Inwendige Radius: Voor Vblok-78° hoek 90° & Voor Vblok -30° hoek 45°--> Beide als gevolg van V-blok met standaard materiaaldikte



De bovenstaande tabel geldt als richtlijnen voor te halen afmetingen voor het kanten.  
Door verschillende methodes is er vaak meer mogelijk dan tabel aangeeft,  
maar indien er afgeweken moet worden van de tabel dit altijd in overleg met **Aldenzee R.V.S b.v.**

## Vervormen en maatafwijkingen



Minimale afstand tussen uitsparing en zetlijn is in voorgaande tabel aangegeven met 'U'.  
 Minimale afstand tussen zijrand plaatwerk en zetlijn is in voorgaande tabel aangegeven met 'X'.  
 Indien afstanden tot zijranden en/of uitsparingen kleiner zijn dan 'U / X' kunnen deze gaan **vervormen**. Ook kunnen deze tot **maatafwijkingen** leiden van het zetwerk. (Voor de waarde U is wel van uitgegaan dat het niet een reeks met uitsparingen is).

### Insnijding

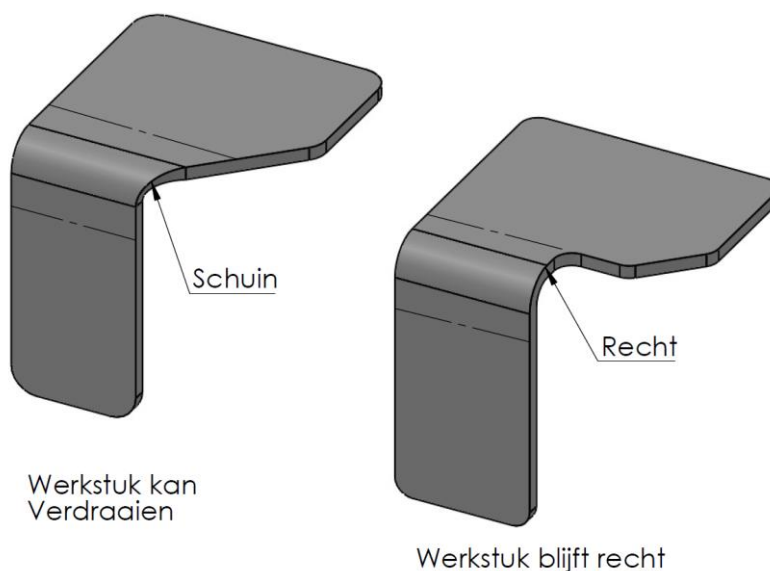
Om vervormen te voorkomen kan gekozen worden voor een insnijding op de zetlijn.

Insnijding dient over complete lengte van uitsparing.

Breedte insnijding is 0,8 x plaatdikte

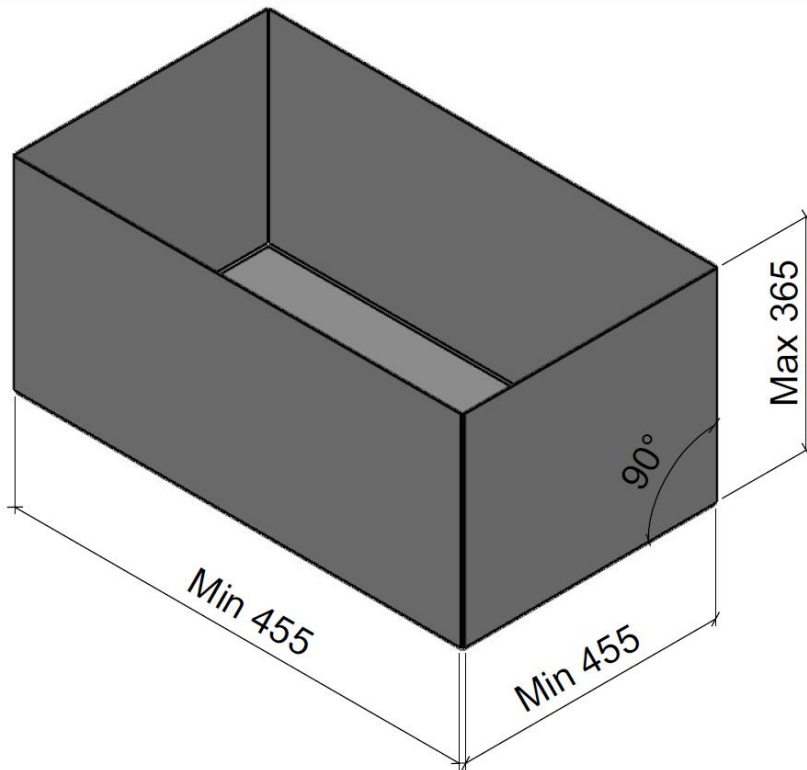
### Schuine buigzone.

Indien werkstukken een schuine buigzone bevatten kan het werkstuk verdraaien en ook hierdoor kunnen maatafwijking ontstaan.



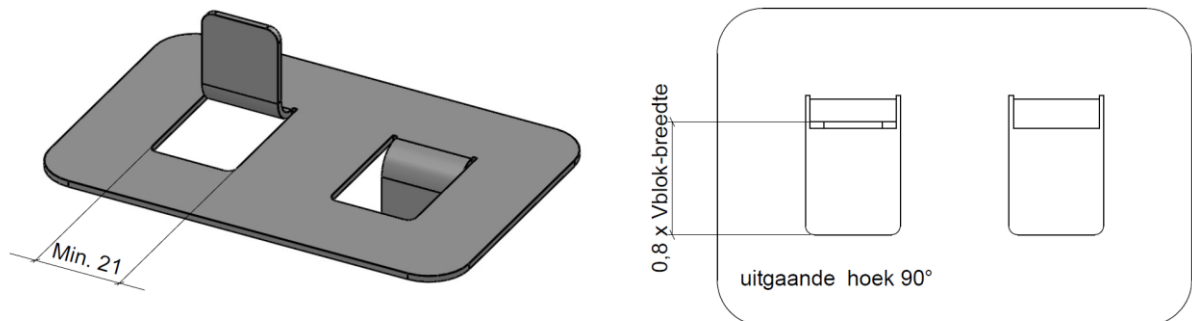
## Maximale Hoogte

Maximale bakhoogte is 365 mm. (hoeken 90°)



## Minimale Zetbreedte

Het smalste gereedschap is 20 mm breed. Hiervoor dient de uitsparing minimaal 21 mm te zijn. Uitsparing zoals in onderstaand figuur dient min 0,8 x Vblok-breedte te zijn.



## Radiuszettingen

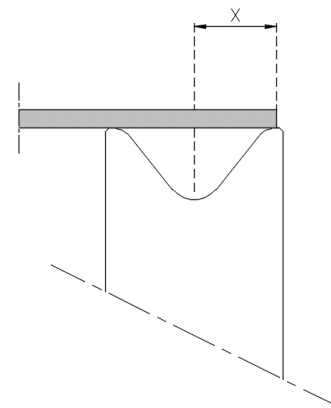
We hebben enkele radiusmessen in ons assortiment R12; R25 en R50.

Radiussen groter dan Radius 50 kunnen worden uitgevoerd door meerdere zettingen.

Onderstaande tabellen gaat uit van plaatdikte 2mm. Andere plaatdikte ook mogelijk maar eventueel met andere waarden.

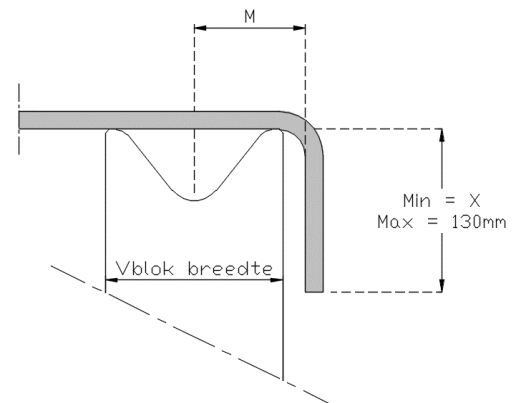
### Radius 12

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Maximale zetlengte:   | 4120 mm |
| Deelstempels minimaal | 515 mm  |
| Minimale beenlengte X | 25 mm   |
| Minimale afstand M    | 37 mm   |
| Maximale hoek         | 80°     |



### Radius 25

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Maximale zetlengte:   | 4120 mm |
| Deelstempels minimaal | 515 mm  |
| Minimale beenlengte X | 30 mm   |
| Minimale afstand M    | 60 mm   |
| Maximale hoek         | 90°     |



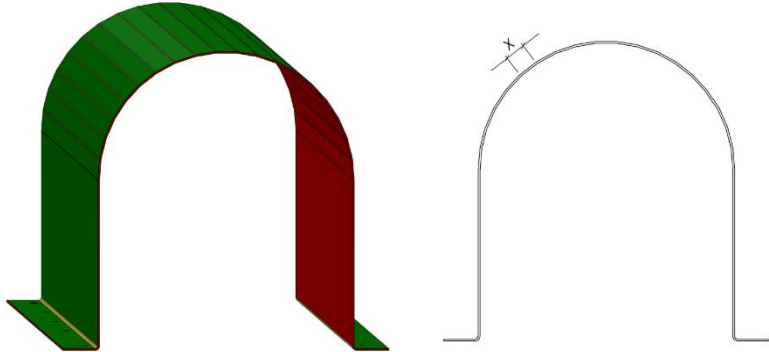
### Radius 50

|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| Maximale zetlengte:   | 1345 mm     |
| Deelstempels minimaal | 315 mm      |
| Minimale beenlengte X | 50 mm       |
| Minimale afstand M    | 98 mm       |
| Maximale hoek         | ??????????° |



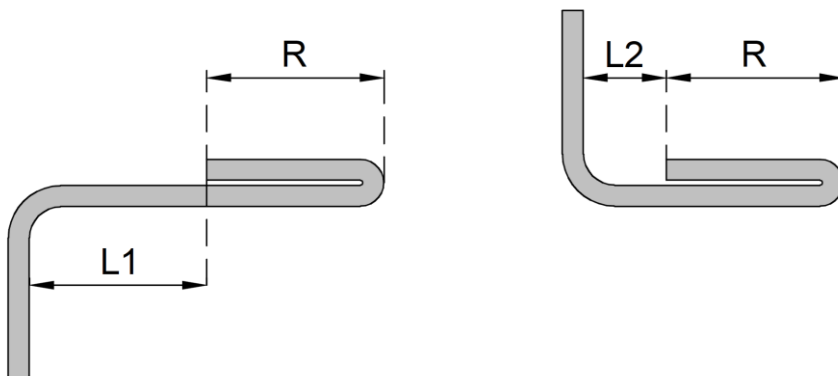
Radiussen > 50

Deze kunnen worden gemaakt door meerdere zettingen. Hierbij zijn de minimale vlakken volgens de X vanuit tabel kantmogelijkheden en de bijbehorende dikte.



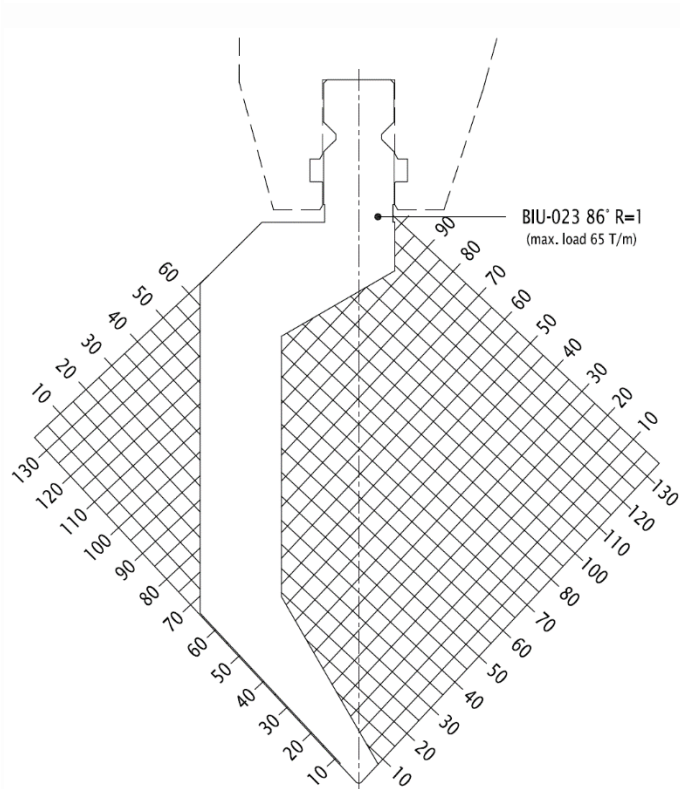
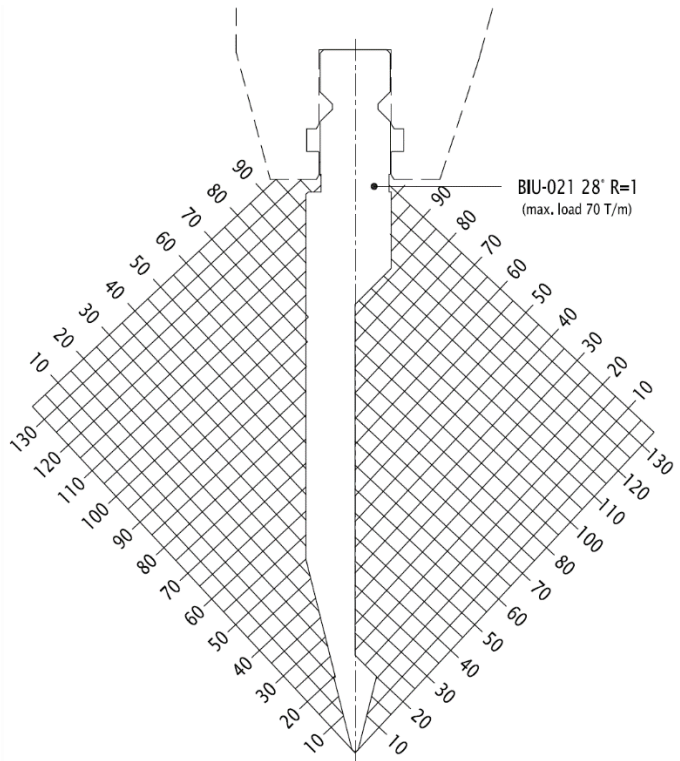
## Pletranden

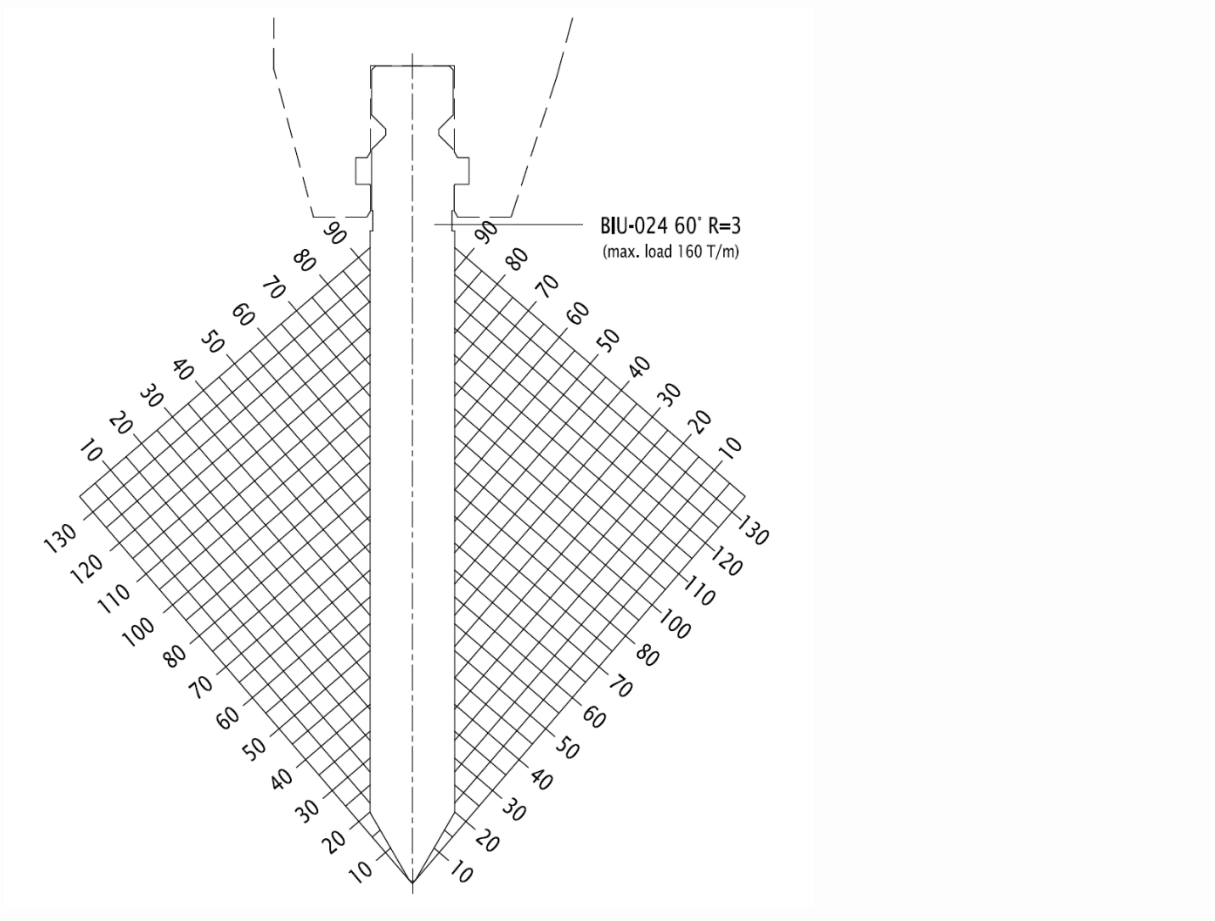
|                                    |            |
|------------------------------------|------------|
| Materiaaldikte (t):                | 1 t/m 2 mm |
| Minimale beenlengte (R):           | 13 mm      |
| Minimale afstand tot zetting (L1): | 13 mm      |
| Minimale afstand tot zetting (L2): | 7 mm       |
| Maximale breedte                   | 3000 mm    |



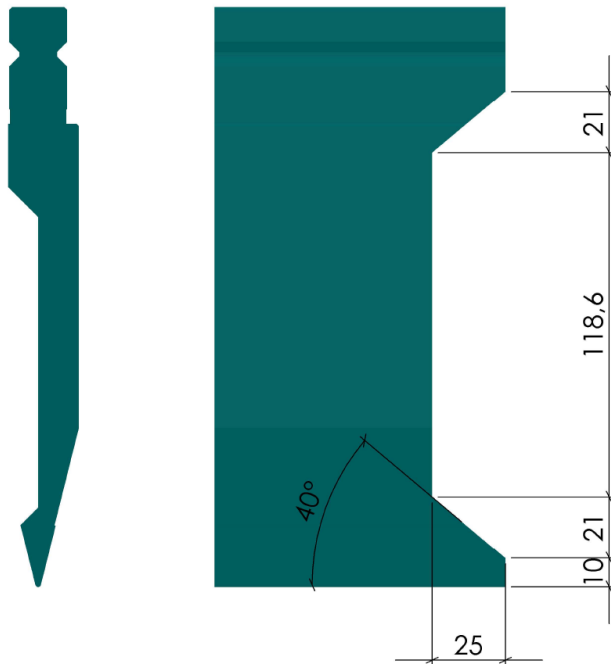
## BOSTINGEN MET GEREEDSCHAP/MACHINE

### Gereedschap





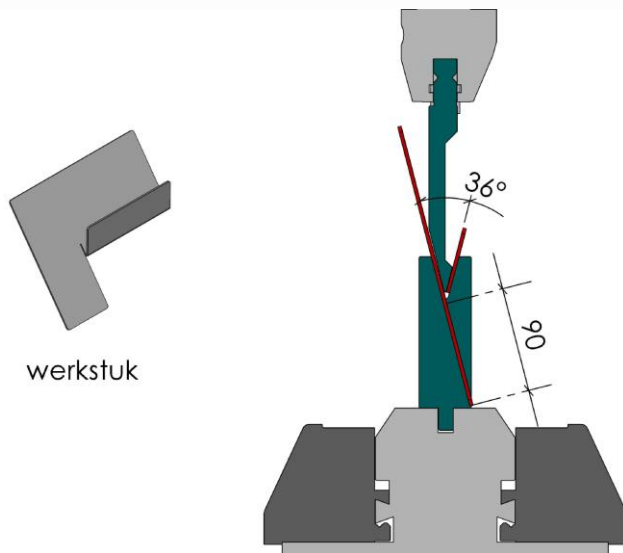
Hoorn



## Uitstekend deel

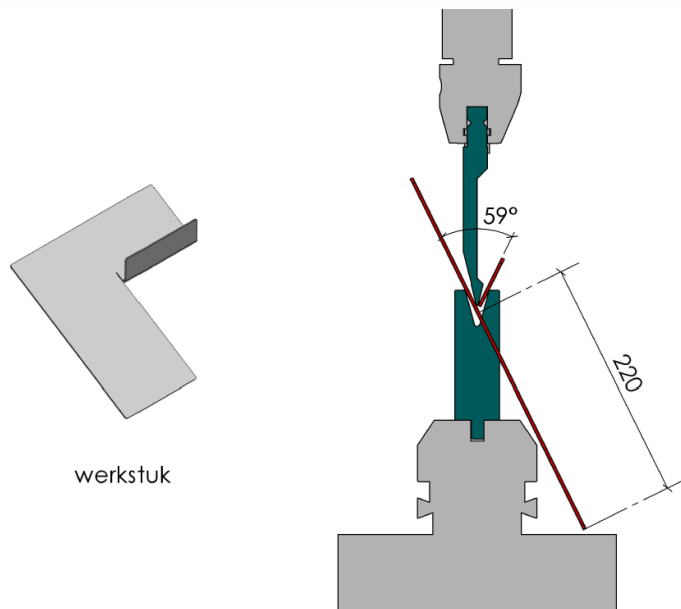
### Hoek van 36° - 59° graden

Max. lengte hartzetting tot einde uitstekend deel 90 mm.



### Hoek van 59° - 70° graden

Max. lengte hartzetting tot einde uitstekend deel 220 mm.

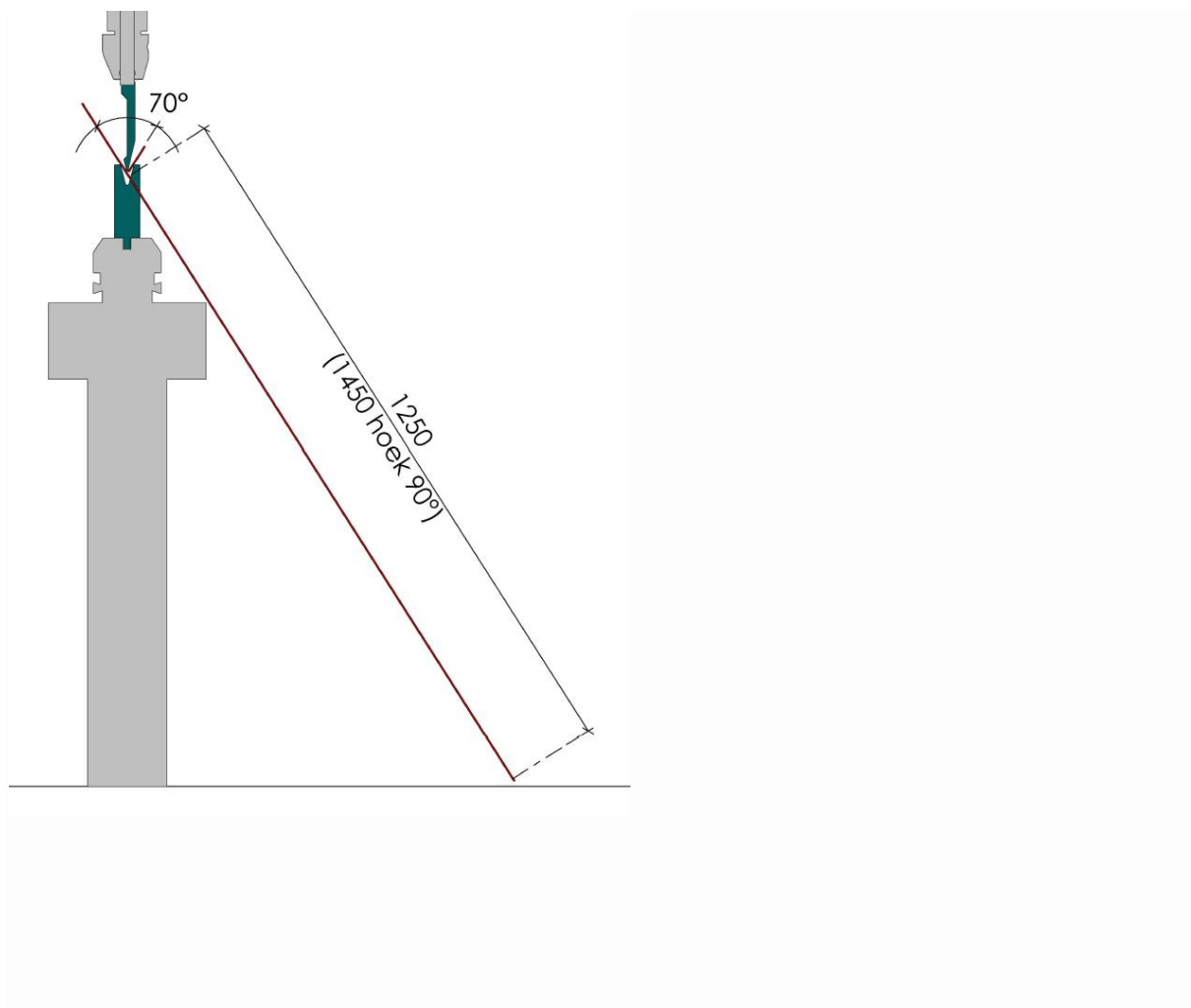


## Hoek van $>70^\circ$ graden

Max. lengte hartzetting tot einde uitstekend deel 1250 mm.

Max. lengte hartzetting tot einde uitstekend deel 1450 mm bij hoek  $90^\circ$ .

(Langere lengtes in overleg)



## TOLLERANTIES KANTWERK

*Tolleranties zijn van toepassing op standaard kantwerk.*

*Hieronder vallen niet producten met volgende eigenschappen.*

- *Structuurplaat (waffelplaat traanplaat etc)*
- *Werkstukken met gaten en of verlopende flenzen in buigzone*
- *Producten waar valse zetting noodzakelijk zijn.*
- *Werkstukken waar prebends noodzakelijk zijn.*

### **Standaard toleranties:**

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Plaatdikte t/m 5mm               | +/- 0,5mm per zetting                  |
| Plaatdikte vanaf 5mm             | max. 10% van de plaatdikte per zetting |
| Werkstukken lengte 0 t/m 2500 mm | 0,5°                                   |
| Werkstukken lengte >2500 mm      | 1,0°                                   |