

ALGEMEEN

- Werkstukken aanleveren in STP of STEP file
- Tekening aanleveren 1 op 1 in mm
- Kantwerk op basis van DXF (vlak) is mogelijk. Echter hieraan zijn extra kosten verbonden
- Gaten met toleranties zoals ruimen volgens richtlijnen Aldenzee tekenen
- **Indien er afgeweken wordt van de tabellen. Graag overleg met Aldenzee RVS bv. Door verschillende methodes is er vaak meer mogelijk dan tabel aangeeft.**

MATERIALEN

Materialen

RVS	0.5 – 25.0 mm
Aluminium	1.0 – 12.0 mm
6wl	0.8 – 2.0 mm
5wl	1.0 – 2.0 mm
7gm	1.0 – 2.0 mm
15dp	1.5 – 2.0 mm
RVS geslepen k320	1.0 – 5.0 mm
Finish BA RVS	1.5 – 3.0 mm
Verenstaal RVS	0.1 – 3.0 mm
Geperforeerde Plaat	diverse diktes en perforatie
Tranenplaat RVS	3/4,5; 4/5,5; 5/6.5; 6/7.5
Tranenplaat Aluminium	3/4.5 ; 5/6.5

MAXIMALE PRODUCTAFMETINGEN

Maximale productafmeting RVS

Plaatdikte 0.5 t/m 1.25 mm	2990x1490 mm ²
Plaatdikte 1.5 t/m 6.0 mm	5980x1980 mm ²
Plaatdikte 8.0 t/m 12.0 mm	5980x1980 mm ² *
Plaatdikte 15.0 mm	2970x1470 mm ²
Plaatdikte 20.0 t/m 25.0 mm	2960x1460 mm ²

* I.v.m. leverbaarheid grote afmeting platen, overleg of platen >3980 voorradig zijn

Maximale productafmetingen Aluminium

Plaatdikte 1.0 t/m 1.5 mm	2990x1490 mm ²
Plaatdikte 2.0 t/m 3.0 mm	3990x1490 mm ²
Plaatdikte 4.0 t/m 12.0 mm	2980x1480 mm ²

Maximale productafmetingen 6wl

Plaatdikte 0.8 mm	2485x1235 mm ²
Plaatdikte 1.0 t/m 1.5 mm	2985x1235 mm ²
Plaatdikte 2.0 mm	3985x1235 mm ²

Maximale productafmetingen 5wl; 7gm

Plaatdikte	1.5 t/m 2.0 mm	2985x1235 mm ²
------------	----------------	---------------------------

Maximale productafmetingen 15dp

Plaatdikte	1.5 t/m 2.0 mm	2450x1200 mm ²
------------	----------------	---------------------------

Maximale productafmetingen RVS geslepen

Plaatdikte	1.0 mm	2980x1480 mm ²
Plaatdikte	1.5 t/m 4.0 mm	5980x1980 mm ²
Plaatdikte	5.0 mm	2980x1480 mm ²

Maximale productafmetingen Finish BA RVS

Plaatdikte	1.5 t/m 3.0 mm	2990x1480 mm ²
------------	----------------	---------------------------

Maximale productafmetingen Verenband

Plaatdikte	0.1 mm	990x280 mm ²
------------	--------	-------------------------

Plaatdikte	0.2 t/m 3.0 mm	1960x290 mm ²
------------	----------------	--------------------------

Maximale productafmetingen Tranenplaat RVS

Plaatdikte	3/4.5 mm	2985x1235 mm ²
------------	----------	---------------------------

Plaatdikte	4/5.5 mm	2985x1475 mm ²
------------	----------	---------------------------

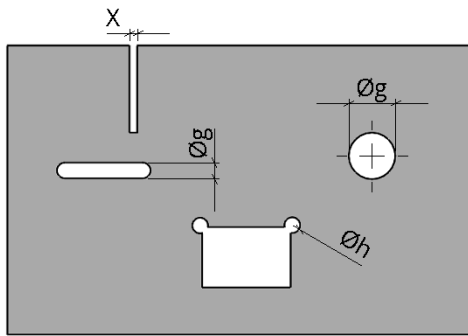
Plaatdikte	5/6.5 mm	2985x1475 mm ²
------------	----------	---------------------------

Maximale productafmetingen Tranenplaat Almg

Plaatdikte	3/4.5 mm	2985x1475 mm ²
------------	----------	---------------------------

Plaatdikte	5/6.5 mm	2985x1475 mm ²
------------	----------	---------------------------

SNIJPARAMETERS



Minimale Gatdiameters Øg RVS

Plaatdikte 0.1 t/m 1.0 mm	Ø	0.5 mm	
Plaatdikte 1.0 t/m 1.5 mm	Ø	0.6 mm	
Plaatdikte 2 t/m 4 mm	Ø	1.0 mm	
Plaatdikte 5 mm	Ø	2.0 mm	
Plaatdikte 6 mm t/m 8 mm	Ø	3.0 mm	
Plaatdikte 10 mm	Ø	3.1 mm	
Plaatdikte 12 mm	Ø	3.5 mm	
Plaatdikte 15 mm	Ø	3.0 mm	* <i>brightline</i>
Plaatdikte 20 mm	Ø	5.0 mm	* <i>brightline</i>
Plaatdikte 25 mm	Ø	10.0 mm	* <i>brightline</i>

*gaten met een te kleine diameter worden gemarkeerd

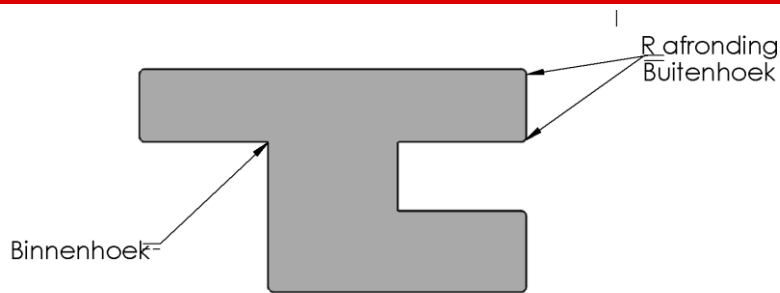
Minimale inkeping X RVS

Plaatdikte 0.1 t/m 3.0 mm	0.5 mm
Plaatdikte 4 t/m 6 mm	1.0 mm
Plaatdikte 8 t/m 15 mm	2.0 mm

Minimale uithoeking Øh RVS

Plaatdikte 0.1 t/m 3.0 mm	1.0 mm
Plaatdikte 4 t/m 6 mm	1.5 mm
Plaatdikte 8 t/m 10 mm	2 mm
Plaatdikte 12 t/m 25 mm	4 mm

AFRONDING RECHTE HOEKEN.



Minimale afronding buitenhoek

(indien geen radius in werkstuk wordt automatisch radius toegepast)

Plaatdikte < 3 mm	0,3 mm
Plaatdikte > 3 mm	0,1x Plaatdikte

Afronding binnenhoek

Indien geen radius in werkstuk wordt deze scherp gehouden.

Indien afronding mogelijk, afrondingen volgens onderstaande tabel:

Plaatdikte < 3 mm	0,3 mm
Plaatdikte > 3 mm	0,1x Plaatdikte

SOEVEREINEN, RUIJEN EN TAPPEN

Voor soevereinen, ruimen en tappen dient te worden aangegeven in aan te leveren werktekening.

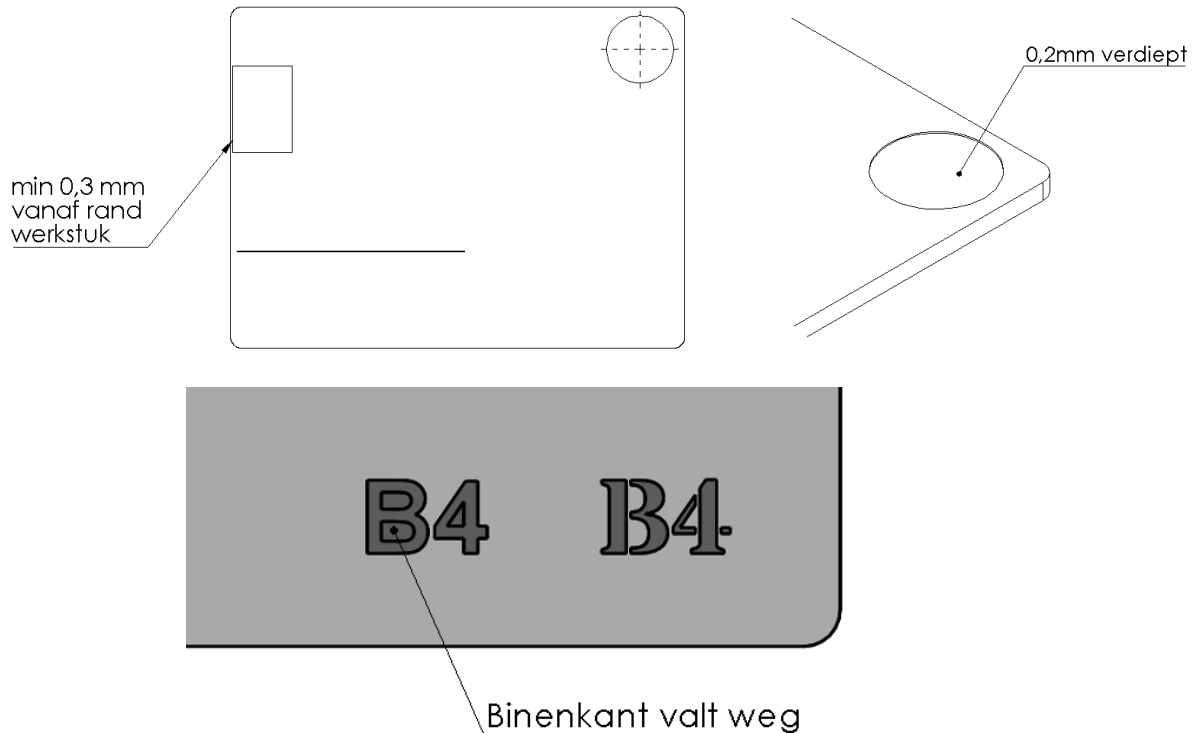
Soeverein kan gewoon als vorm in 3d tekening worden aangebracht. Soevereinen, ruimen en tappen dient te worden aangegeven in aan te leveren werktekening.

Ruimingsgaten dienen **0,5mm kleiner** getekend te worden in 3d of Dxf. Anders is ruimen na lasersnijden niet meer mogelijk.

Voor tappaten gelden snijdiameters volgens richtlijnen.

GRAVERING

- Graveringen dienen minimaal 0,2 mm verdiept te worden getekend
- Graveringen mogen de buitencontour niet raken.



SNIJTOLERANTIES

Toleranties op maatvoering van gesneden contouren zijn volgens norm ISO9013, tenzij anders aangegeven in onderstaande tabel.

	0 t/m 3	3 t/m 10	10 t/m 35	35 t/m 125	125 t/m 315	315 t/m 1000	1000 t/m 2000	>2000
> 0,5 ≤ 1.0	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.3	±0.4	±0.65
> 1.0 ≤ 3	±0.2	±0.2	±0.2	±0.25	±0.25	±0.35	±0.4	±0.65
> 3 ≤ 6	±0.2	±0.2	±0.25	±0.25	±0.3	±0.4	±0.45	±0.70
> 6. ≤ 10	-	±0.25	±0.3	±0.3	±0.35	±0.45	±0.55	±0.75
> 10 ≤ 15	-	±0.3	±0.35	±0.35	±0.45	±0.55	±0.65	±0.85
> 15 ≤ 20	-	±0.4	±0.4	±0.4	±0.55	±0.75	±0.85	±1.2
> 20 ≤ 25	-	±0.45	±0.45	±0.5	±0.7	±0.9	±1.1	±1.6